

一、项目名称：卷钉、钢钉

二、年度使用数量：约 500 吨

三、项目用途：固定玻璃木箱框架

四、卷钉、钢钉技术质量要求：

物料名称	技术要求及公差范围
光身卷钉 螺纹卷钉	1. 钉杆直径 $\pm 0.03\text{mm}$ 2. 钉长 $\pm 0.05\text{mm}$ 3. 钉帽直径 $\pm 0.13\text{mm}$ 4. 钉帽厚度 $\pm 0.06\text{mm}$ 5. 搓丝直径 $\pm 0.07\text{mm}$ 6. 钉间距 $\pm 0.3\text{mm}$ 7. 焊丝上下线位 $\pm 0.5\text{mm}$
卷钉外观要求	1. 卷钉外观要求：卷钉表面涂防锈油或涂防锈漆，涂层不应有脱落或起皮现象；卷钉不允许有整卷受压或挤压变形；卷钉排钉规整，连接牢固；卷钉每卷用橡皮筋扎紧； 2. 卷钉卷盘根据不同型号，每卷数量为 225 支或 300 支，所有卷钉由镀铜铁丝等距连接在一起，并可以在打钉机上连续打钉。
圆钉	1. 钉长 $\pm 0.5\text{mm}$ 2. 钉帽直径 $\pm 0.3\text{mm}$ 3. 钉帽椭圆度 $\leq 0.25\text{mm}$ 4. 钉杆弯曲度 $\leq 0.25\text{mm}$ 5. 钉杆直径 $\pm 0.03\text{mm}$ 6. 抗拉强度 $\geq 800\text{MPa}$
包装要求	外包装用纸箱包装，外包装密封，外标示完好，字体清晰，内容必须有规格、生产日期、净重、毛重和 QC 章等。
标准	国家行业标准：GB27704-2011 标准

五、供货周期：按我司生产备货，交货周期为 10 天。

六、供货要求：卷钉、钢钉要求产品优质，不可以次充好为达到数量而满足订单交货，在品质检验过程因质量问题产生争议的，必须优先保障生产，并在 8 个小时内更换符合质量标准的打包带。对于已进行交接的产品，我方国内各分公司生产现场仍反馈质量问题，必须在 48 小时内给予解决并保障正常生产。

七、生产厂家要求：

- 7.1. 提供合法稳定的原料来源证明，可提供每批次卷钉、钢钉材料相关 PPT 质检合格说明；
- 7.2. 提供厂家《质量管理体系认证书 ISO9001》和《环境管理体系认证书 ISO14000》等文件；
- 7.3. 提供现场卷钉、钢钉生产、储存及周转能力证明；
- 7.4. 需由承接厂家独立完成，不得转让、转卖或转包给其他第三方厂家加工。

八、材料报价要求：

参照以下表格报价（报价需含 17%增值税、运费等一切到厂费用）：

序号	物料名称	尺寸直径*长度	年约用量（吨）	单价(元/吨)	备注
1	光身卷钉	Φ 2.5*57	500		9000 支/箱
2		Φ 2.5*64			9000 支/箱
3		Φ 2.9*70			4500 支/箱
4	螺纹卷钉	Φ 2.5*57			9000 支/箱
5		Φ 2.5*64			9000 支/箱
6		Φ 2.9*70			4500 支/箱
7		Φ 2.87*57			4500 支/箱
8		Φ 2.87*64			4500 支/箱
9	圆钉	30			25kg/箱
10	圆钉	40			25kg/箱
11	圆钉	50			25kg/箱
12	圆钉	60			25kg/箱
13	圆钉	70			25kg/箱
14	圆钉	80			25kg/箱
15	圆钉	100			25kg/箱
16	油毡钉	32			25kg/箱
17	双帽钉	60			25kg/箱
18	双帽钉	70			25kg/箱

九、其他相关的商务条款参考编号 XYCG170418 第 1 版《商务合作条款要求》，请有意并有条件的供应商根据要求提供相关的资质资料及明细报价单，一并发送至邮箱：xycg@xinyiglass.com。

十、报价过程中如有疑问可直接联系负责人董小姐，联系电话：0769-85012456。